

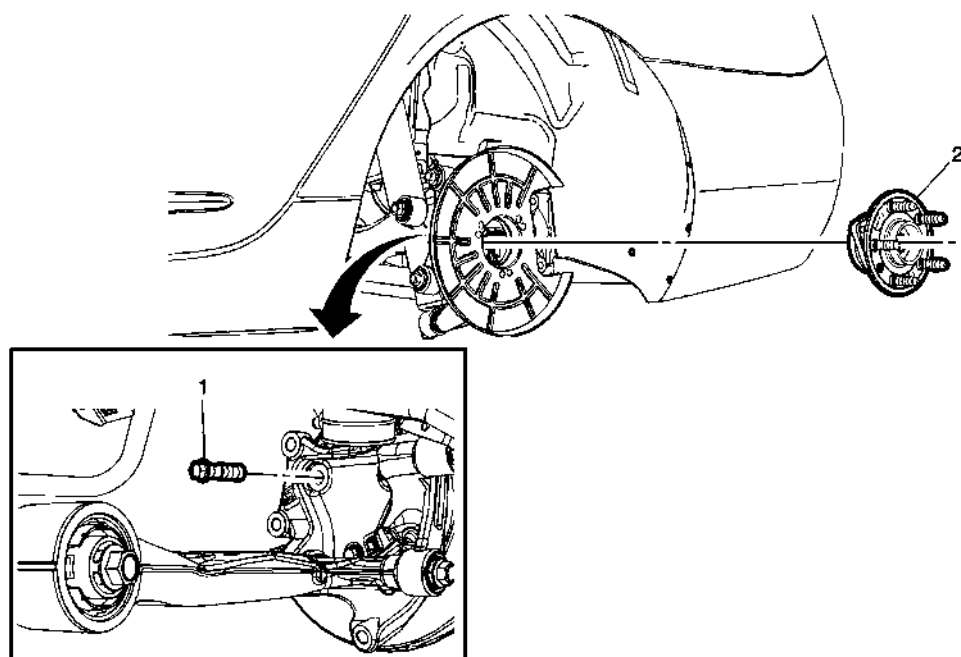
16.4.1.1 紧固件紧固规格

紧固件紧固规格

应用	规格	
	公制	英制
后悬架调节连杆螺母	150牛米	111英尺磅力
后悬架连杆外螺栓（1）		
第一遍	150牛米	111英尺磅力
最后一遍	加60度	
后悬架下控制臂（下螺母）（1）		
第一遍	150牛米	111英尺磅力
最后一遍	加60度	
后悬架下控制臂（前螺栓）（1）		
第一遍	150牛米	111英尺磅力
最后一遍	加90度	
后悬架下控制臂（前螺母）（1）		
第一遍	150牛米	111英尺磅力
最后一遍	加90度	
后悬架下控制臂（后螺母）（1）		
第一遍	115牛米	85英尺磅力
最后一遍	加90度	
后轮轮毂螺栓（1）		
第一遍	90牛米	66英尺磅力
最后一遍	加75度	
减振器下螺栓（1）		
第一遍	150牛米	111英尺磅力

最后一遍	加60度	
减振器上螺栓	100牛米	74英尺磅力
稳定杆卡箍螺栓（1）		
第一遍	22牛米	16英尺磅力
最后一遍	加30度	
稳定杆连杆螺母	40牛米	30英尺磅力
上控制臂内螺母（1）		
第一遍	150牛米	111英尺磅力
最后一遍	加60度	
上控制臂螺母	150牛米	111英尺磅力
注意：1表示屈服力矩紧固件。不要重复使用，仅用新的更换。		

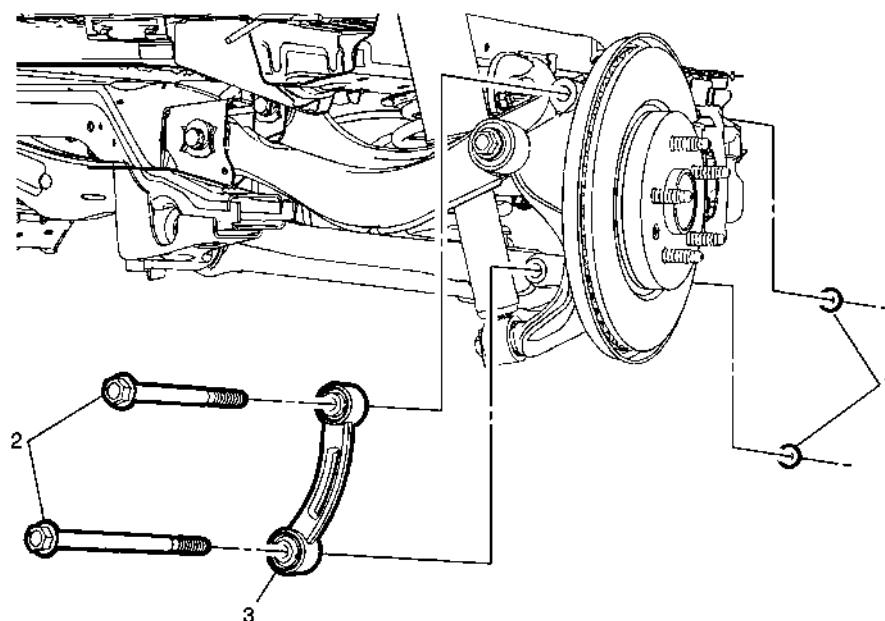
16.4.2.1 后轮轴承和轮毂的更换



后轮轴承和轮毂的更换

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见举升和顶起车辆。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。 3. 拆下后轮轮速传感器。参见后轮轮速传感器的更换。 4. 拆下后制动盘。参见后制动盘的更换。 5. 拆下下控制臂的后稳定杆连杆螺母。参见稳定杆连杆的更换（带后空气悬架）稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）。 6. 拆下后悬架下控制臂螺栓并重新定位后转向节以接近后车轮轮毂螺栓。参见下控制臂的更换。	
1	后轮轮毂螺栓（数量：3） 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 告诫： 参见 紧固件告诫 。 紧固 • 第一遍：90 牛米（66英尺磅力） • 最后一遍：加75度
2	后轮轴承和轮毂总成

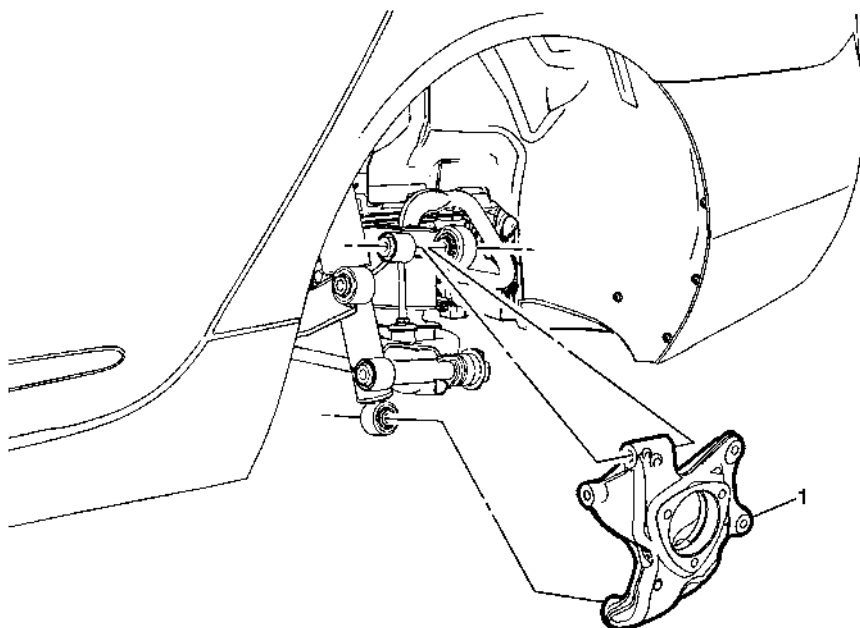
16.4.2.2 后悬架连杆的的更换 - 上控制臂至下控制臂



后悬架连杆的的更换 - 上控制臂至下控制臂

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见举升和顶起车辆。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。	
1	后悬架连杆螺母（数量：2）
2	后悬架连杆螺栓（数量：2） 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 告诫： 参见紧固件告诫。 程序 拆下并报废螺栓，仅使用新的更换。 紧固 • 第一遍：150 牛米（111英尺磅力） • 最后一遍：加60度
3	后悬架连杆 程序 用合适的千斤顶支撑后悬架下控制臂。

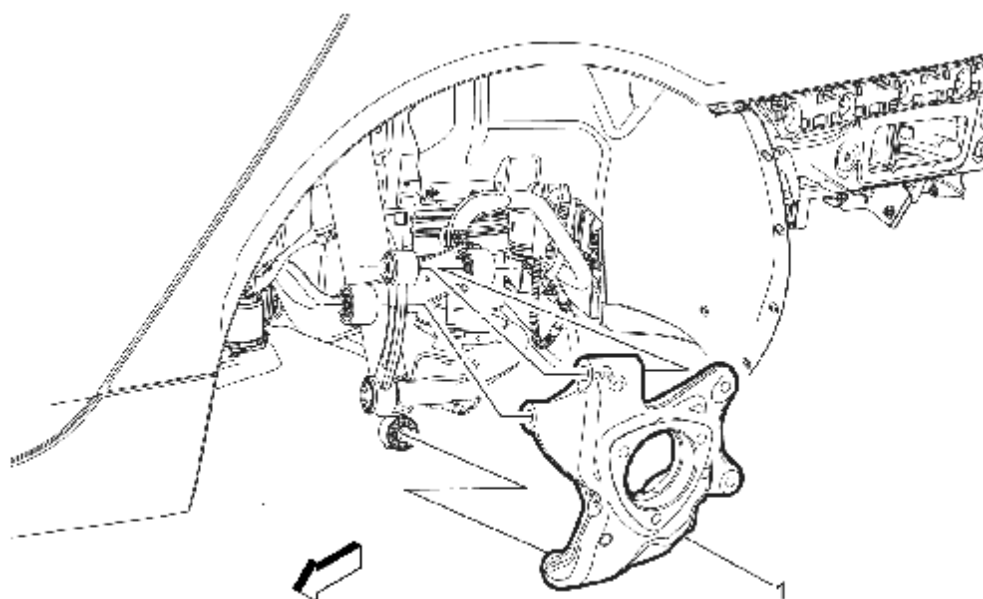
16.4.2.3 转向节的更换（带后空气悬架）



转向节的更换（带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见<u>举升和顶起车辆</u>。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见<u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u>。 3. 拆下后轮轮速传感器。参见<u>后轮轮速传感器的更换</u>。 4. 拆下后制动盘。参见<u>后制动盘的更换</u>。 5. 将后转向节从驻车制动器拉线上拆下。参见<u>驻车制动器拉线的更换</u>。	
1	后转向节 程序 1. 用合适的千斤顶支撑后悬架下控制臂。 2. 从上控制臂和下控制臂上拆下后悬架连杆。参见<u>后悬架连杆的更换 - 上下控制臂</u>。 3. 拆下调节连杆至后轮毂托架的螺栓。参见<u>调节连杆的更换</u>。 4. 拆下减振器至后轮毂托架的螺栓。参见<u>减振器的更换（不带后空气悬架）减振器的更换（带后空气悬架）</u>。 5. 拆下后轮轴承和轮毂。参见<u>后轮轴承和轮毂的更换</u>。

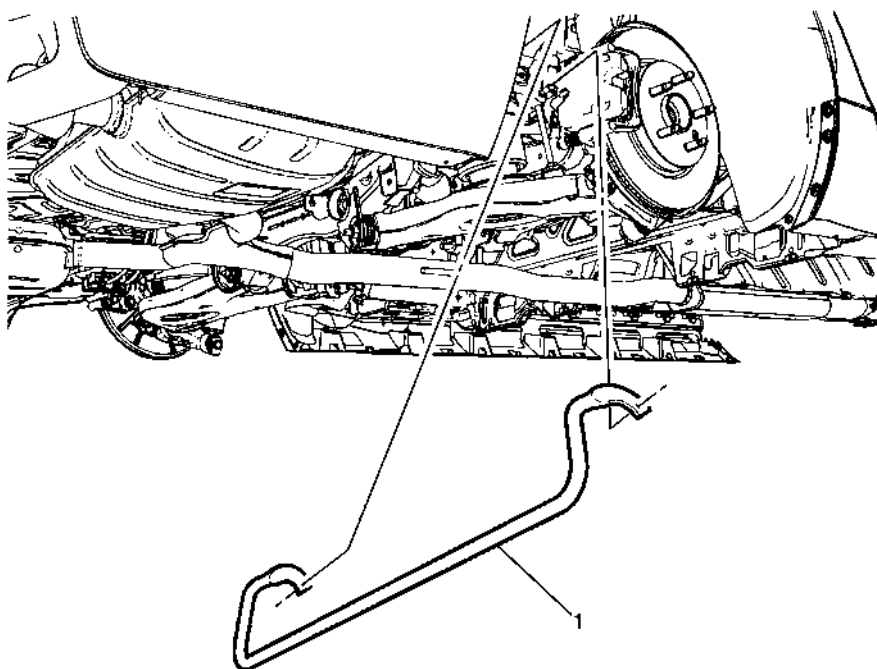
16.4.2.4 转向节的更换（不带后空气悬架）



转向节的更换（不带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见<u>举升和顶起车辆</u>。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见<u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u>。 3. 拆下后轮轮速传感器。参见<u>后轮轮速传感器的更换</u>。 4. 拆下后制动盘。参见<u>后制动盘的更换</u>。 5. 将后转向节从驻车制动器拉线上拆下。参见<u>驻车制动器拉线的更换</u>。	
1	后转向节 程序 1. 用合适的千斤顶支撑后悬架下控制臂。 2. 从上控制臂和下控制臂上拆下后悬架连杆。参见<u>后悬架连杆的更换 - 上下控制臂</u>。 3. 拆下调节连杆至后轮毂托架的螺栓。参见<u>调节连杆的更换</u>。 4. 拆下减振器至后轮毂托架的螺栓。参见<u>减振器的更换（不带后空气悬架）减振器的更换（带后空气悬架）</u>。 5. 拆下后轮轴承和轮毂。参见<u>后轮轴承和轮毂的更换</u>。

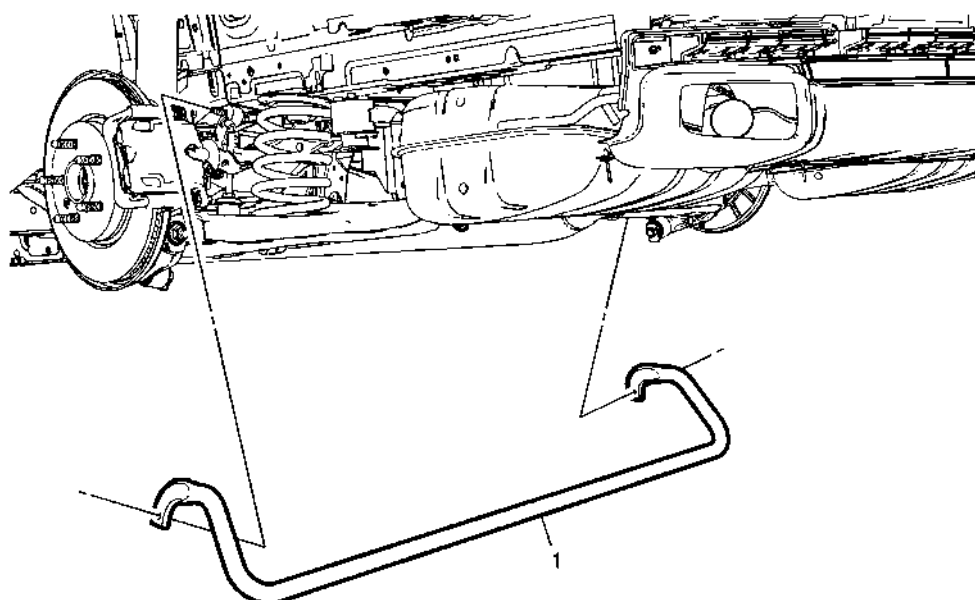
16.4.2.5 稳定杆的更换（带后空气悬架）



稳定杆的更换（带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见<u>举升和顶起车辆</u>。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见<u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u>。 3. 从稳定杆上断开稳定杆连杆。参见<u>稳定杆连杆的更换（带后空气悬架）</u> <u>稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）</u>。 4. 拆下稳定杆隔振垫。参见<u>稳定杆隔振垫的更换（不带后空气悬架）</u> <u>稳定杆隔振垫的更换（带后空气悬架）</u>	
1	稳定杆

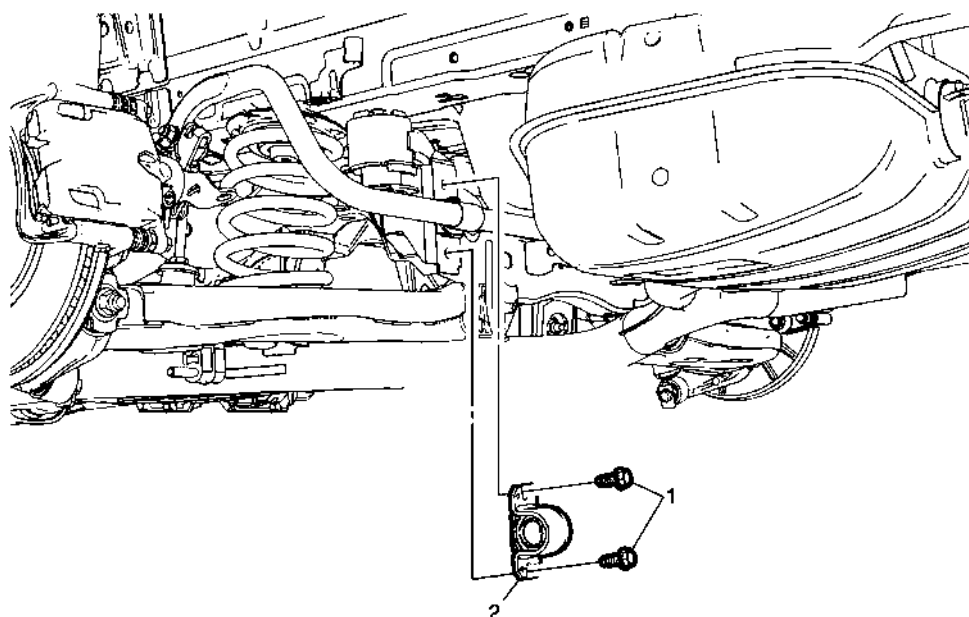
16.4.2.6 稳定杆的更换（不带后空气悬架）



稳定杆的更换（不带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见<u>举升和顶起车辆</u>。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见<u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u>。 3. 从稳定杆上断开稳定杆连杆。参见<u>稳定杆连杆的更换（带后空气悬架）</u> <u>稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）</u>。 4. 拆下稳定杆隔振垫。参见<u>稳定杆隔振垫的更换（不带后空气悬架）</u> <u>稳定杆隔振垫的更换（带后空气悬架）</u>。	
1	稳定杆

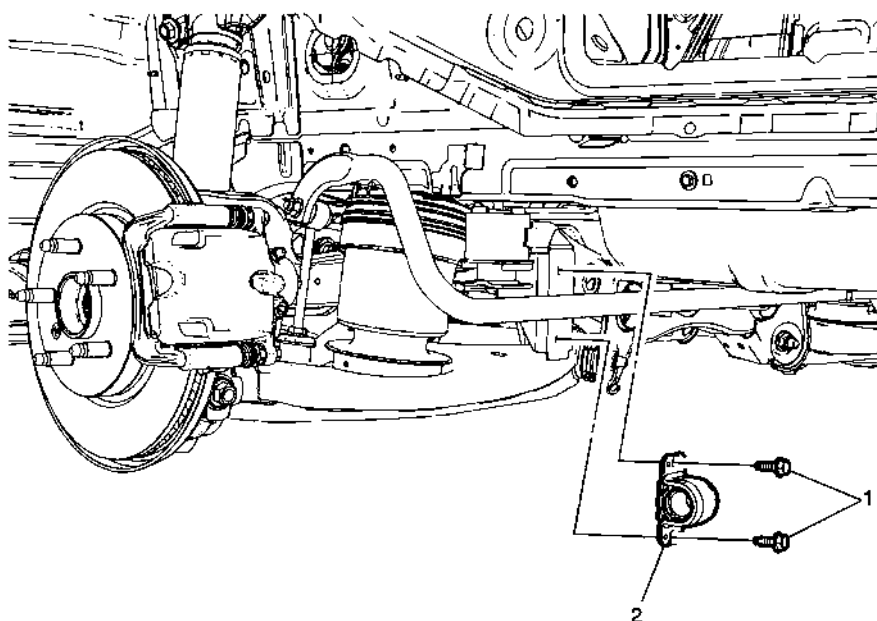
16.4.2.7 稳定杆隔振垫的更换（不带后空气悬架）



稳定杆隔振垫的更换（不带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升并妥善支撑车辆。参见举升和顶起车辆。 2. 拆下后轮胎和后轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。 3. 从稳定杆上断开稳定杆连杆。参见稳定杆连杆的更换（带后空气悬架） 稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）。	
1	稳定杆隔振螺栓（数量：4） 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 告诫： 参见紧固件告诫。 程序 拆下并报废螺栓。仅使用新的进行更换。 紧固 • 第一遍：22 牛米（16英尺磅力） • 最后一遍：加30度
2	稳定杆隔振垫和卡箍 程序 每次更换一个隔振垫和卡箍以确保位置和角度正确。

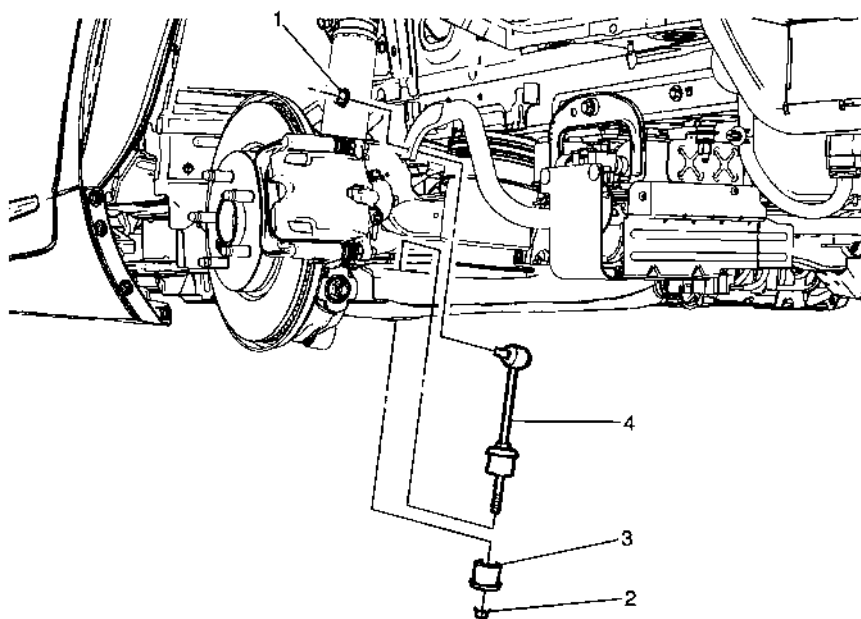
16.4.2.8 稳定杆隔振垫的更换（带后空气悬架）



稳定杆隔振垫的更换（带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升并妥善支撑车辆。参见举升和顶起车辆。 2. 拆下后轮胎和后轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。 3. 从稳定杆上断开稳定杆连杆。参见稳定杆连杆的更换（带后空气悬架） 稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）。 4. 必要时拆下后空气弹簧压缩机。参见后空气弹簧压缩机的更换。	
1	稳定杆隔振螺栓（数量：4） 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 告诫： 参见紧固件告诫。 程序 拆下并报废螺栓。仅使用新的进行更换。 紧固 • 第一遍：22 牛米（16英尺磅力） • 最后一遍：加30度
2	稳定杆隔振垫和卡箍 程序 每次更换一个隔振垫和卡箍以确保位置和角度正确。

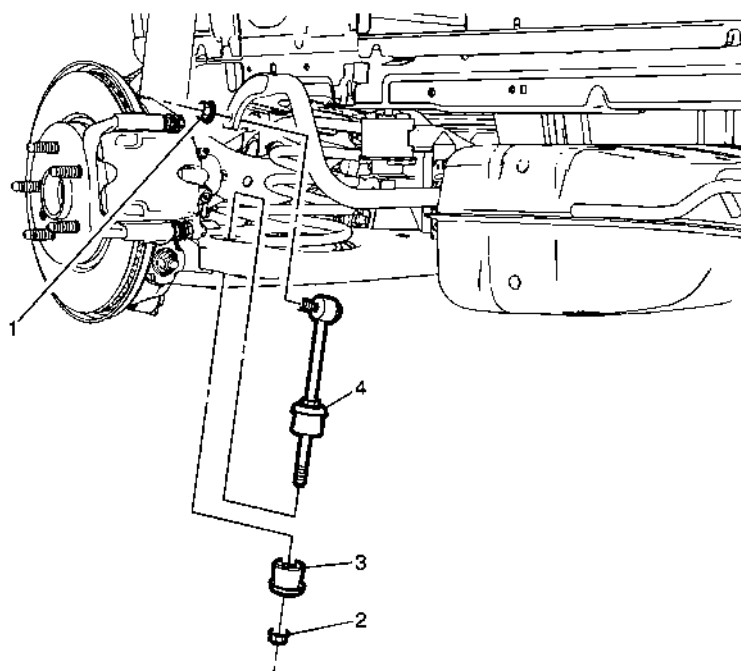
16.4.2.9 稳定杆连杆的更换（带后空气悬架）



稳定杆连杆的更换（带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见 <u>举升和顶起车辆</u> 。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见 <u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u> 。	
1	稳定杆连杆螺母 告诫：参见紧固件告诫。 紧固 40牛米（29英尺磅力）
2	稳定杆连杆螺母 紧固 40牛米（29英尺磅力）
3	稳定杆连杆隔垫
4	稳定杆连杆和隔垫

16.4.2.10 稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）



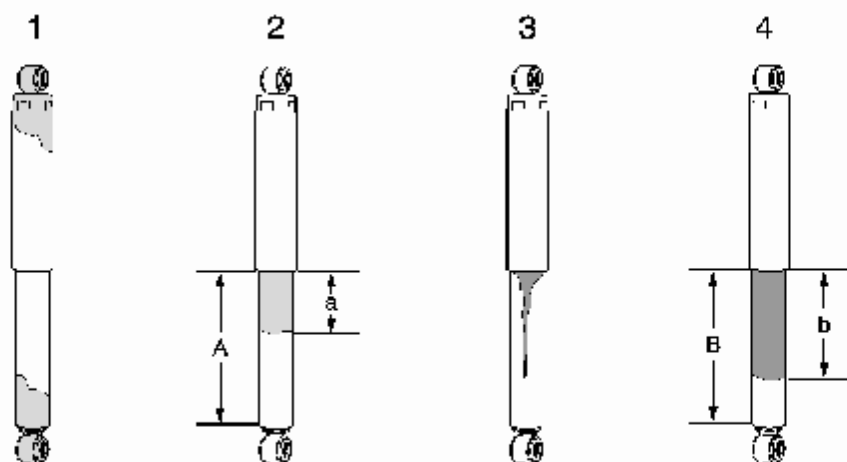
稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见 <u>举升和顶起车辆</u> 。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见 <u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u> 。	
1	稳定杆连杆螺母 告诫：参见紧固件告诫。 紧固 40牛米（29英尺磅力）
2	稳定杆连杆螺母 紧固 40牛米（29英尺磅力）
3	稳定杆连杆隔垫
4	稳定杆连杆和隔垫

16.4.2.11 滑柱和减振器检查

注意:执行以下检查程序时，不必将减振器总成从车辆上拆下

注意:薄油膜位于下减振器缸筒上部是正常情况。在这种情况下不要更换减振器。



状况1

残留润滑油或油液仅位于减振器底部或顶部且并非源于轴密封件，这不是与减振器相关的问题。不要更换减振器，查找其他外部泄漏。

状况2

薄油膜/残留油液位于下减振器缸筒（A）的约1/3（a）或更小的区域内，且源于轴密封件，这是正常现象。不要更换减振器。

状况3

油从下减振器缸筒滴下或流下，且源于轴密封件，这是异常现象。更换减振器。

状况4

极度潮湿的油膜覆盖下减振器缸筒的1/3以上的区域（b），且源于轴密封件（B），这是异常现象。更换减振器。参见减振器的更换（不带后空气悬架） 减振器的更换（带后空气悬架）。

检查

1.确认存在客户报修的故障。如报修故障存在，则继续进行下一步。如果报修故障不存在，则车辆运行正常。

注意:执行以下检查程序时，不必将减振器总成从车辆上拆下

2.举升和顶起车辆。参见举升和顶起车辆。

3.目视检查每个减振器外部是否有泄漏油液。参见以下情况1、2、3和4，进行目视检查。

- 如果发现情况1或2，则继续进行步骤4。
- 如发现情况3或4，则更换减振器。参见减振器的更换（不带后空气悬架） 减振器的更换（带后空气悬架）。

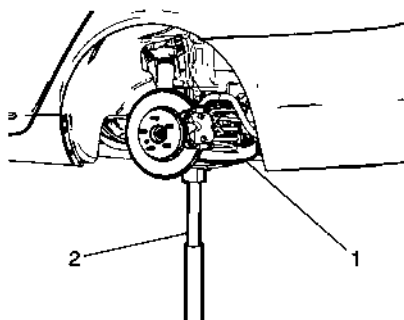
4.如果装备电子悬架控制系统，则确保系统工作正常。参见“诊断起点 - 电子悬架控制”。

5.用手来回抬起和压下车辆的每个角3次。将双手从车辆上移开。如果车角上下动作超过2次来回，则更换减振器。如果减振器上下动作没有超过2次来回，则不需要修理。

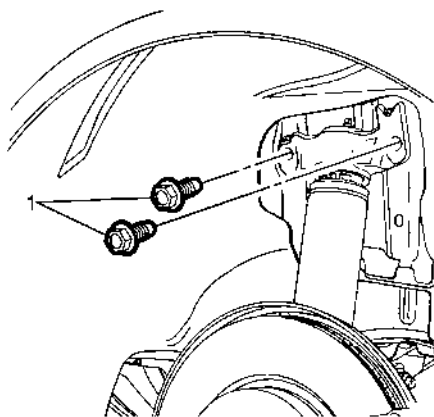
16.4.2.12 减振器的更换（不带后空气悬架）

拆卸程序

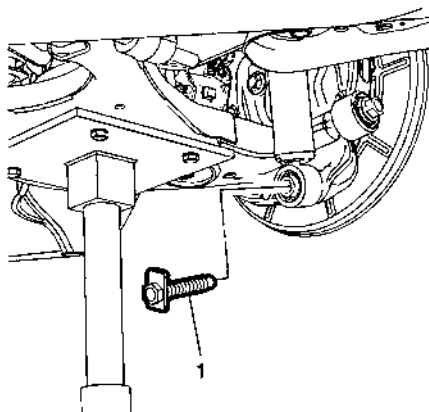
1. 举升和顶起车辆。参见举升和顶起车辆。
2. 拆下轮胎和车轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。



3. 用合适的液压千斤顶支座 (2) 支撑下控制臂 (1)。

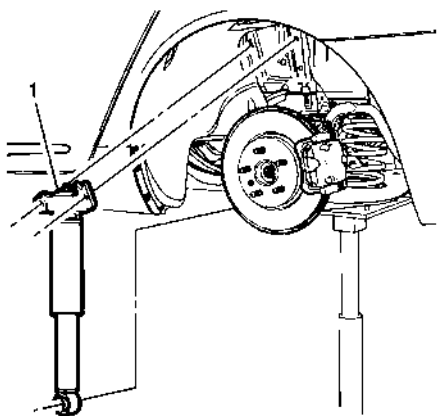


4. 拆下减振器螺栓 (1)。

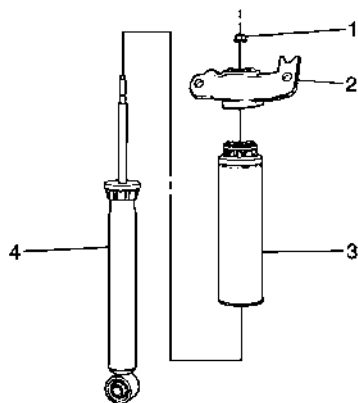


告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。

5. 拆下减振器螺栓 (1)。



6. 拆下后减振器 (1)。

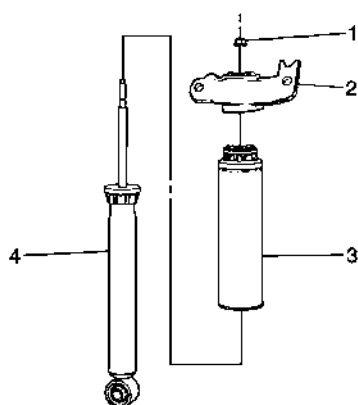


7. 拆下减振器上螺母 (1)。

8. 拆下减振器上支座 (2)。

9. 拆下减振器上缓冲器 (3)。

安装程序

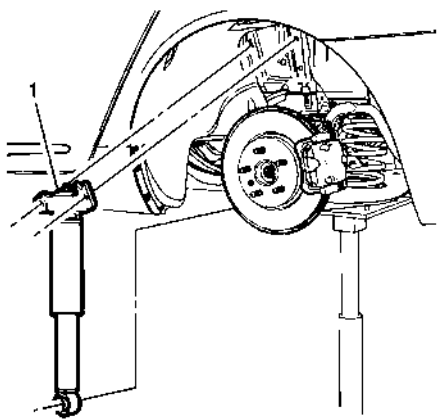


1. 安装减振器上缓冲器 (3)。

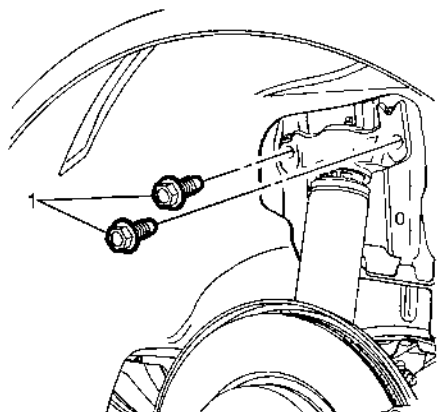
2. 安装减振器上支座 (2)。

告诫： 参见紧固件告诫。

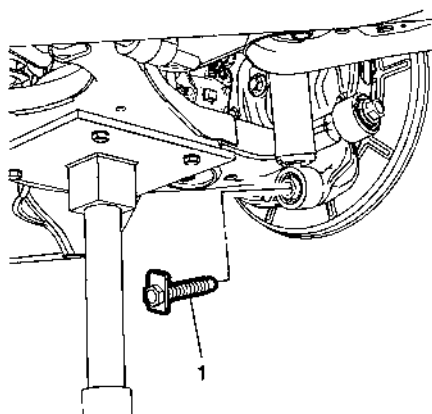
3. 安装减振器上螺母 (1) 并紧固至40牛米（30英尺磅力）。



4.将后减振器 (1) 定位在车辆中。



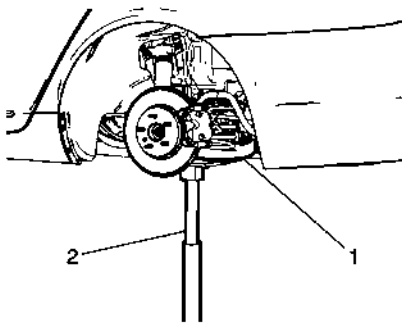
5.安装减振器螺栓并紧固至100 牛米（74英尺磅力）。



告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。

6.安装减振器螺栓并紧固：

- 第一遍150 牛米（111英尺磅力）
- 最后一遍加60度

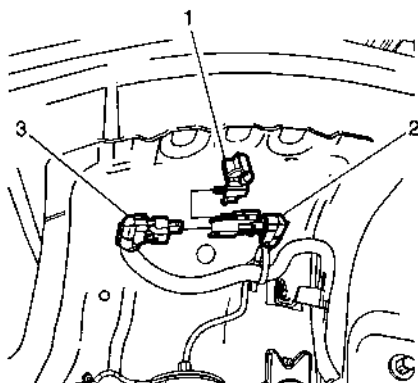


- 7.将液压千斤顶支座 (2) 从下控制臂 (1) 上拆下。
- 8.安装轮胎和车轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。
- 9.拆下支座并降下车辆。

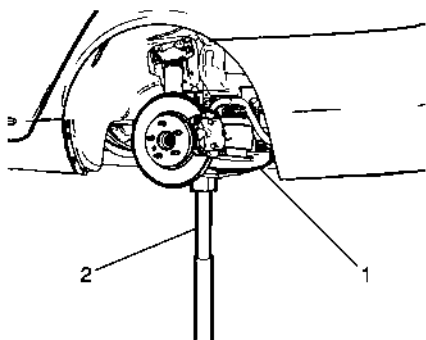
16.4.2.13 减振器的更换（带后空气悬架）

拆卸程序

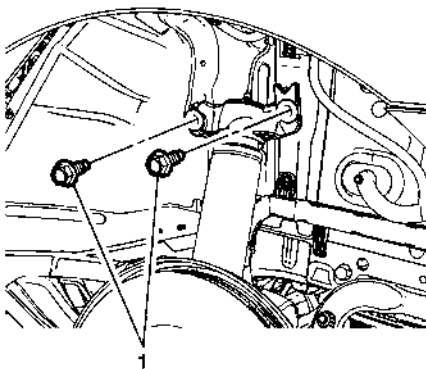
1. 举升和顶起车辆。参见举升和顶起车辆。
2. 拆下轮胎和车轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。
3. 拆下左后轮罩板。参见后车轮罩衬的更换。



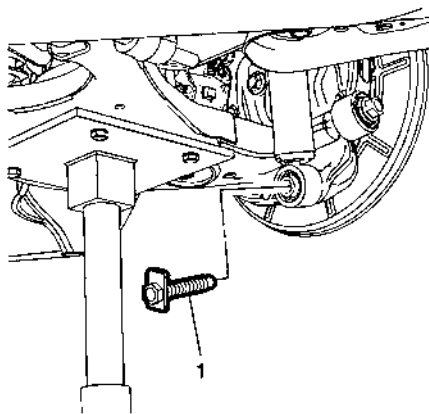
4. 使用合适的工具从固定件 (1) 上断开电气连接器 (2)。
5. 使用合适的工具断开电气连接器 (2) 和 (3)。



6. 用合适的液压千斤顶支座 (2) 支撑下控制臂 (1)。

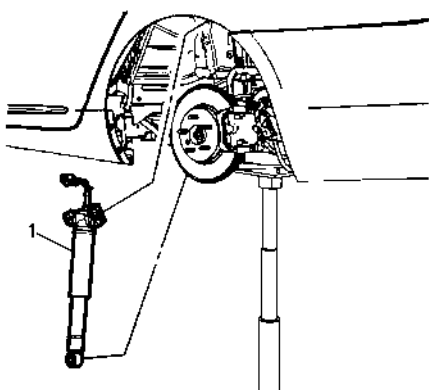


7. 拆下减振器螺栓 (1)。



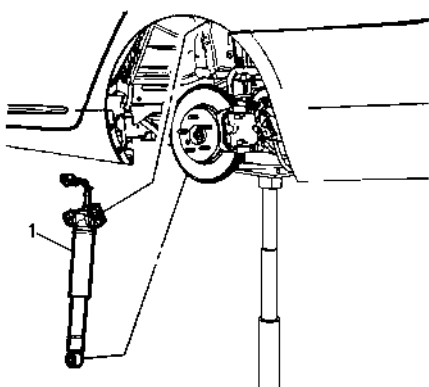
告诫：该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。

8. 拆下减振器螺栓 (1)。

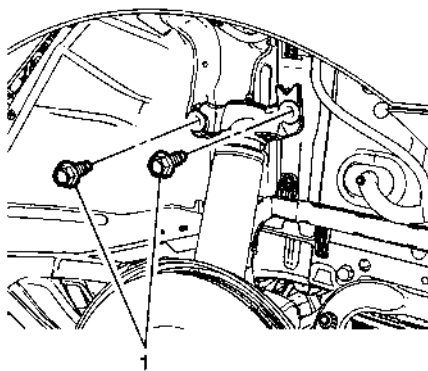


9. 拆下后减振器 (1)。

安装程序

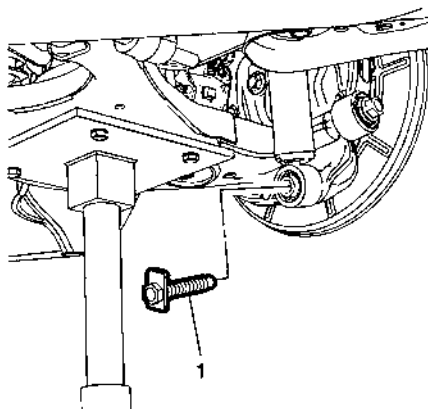


1. 将后减振器 (1) 定位在车辆中。



告诫： 参见紧固件告诫。

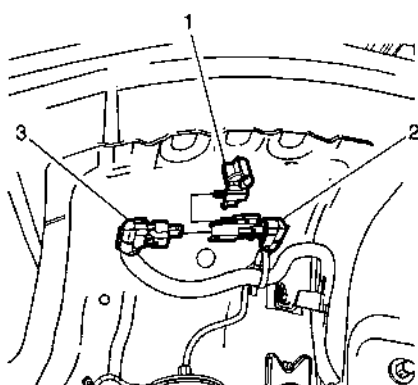
2.安装减振器螺栓并紧固至**100 牛米（74英尺磅力）**。



告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。

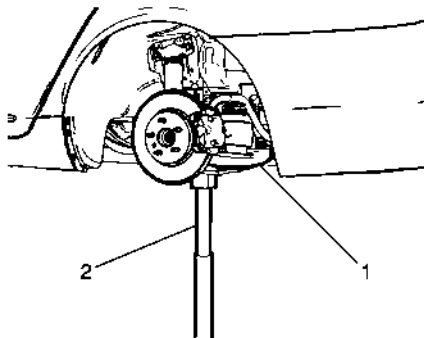
3.安装减振器螺栓 (1) 并紧固至**150 牛米（111英尺磅力）**。

- 第一遍**150 牛米（111英尺磅力）**
- 最后一遍加**60度**



4.重新连接电气连接器 (2) 和 (3)。

5.将电气连接器 (2) 安装至固定件 (1)。

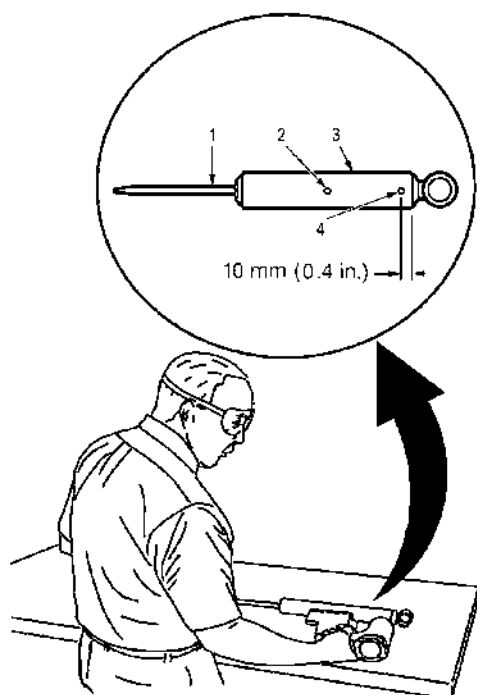


- 6.将液压千斤顶支座 (2) 从下控制臂 (13) 上拆下。
- 7.安装轮胎和车轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。
- 8.拆下支座并降下车辆。

16.4.2.14 减振器的报废

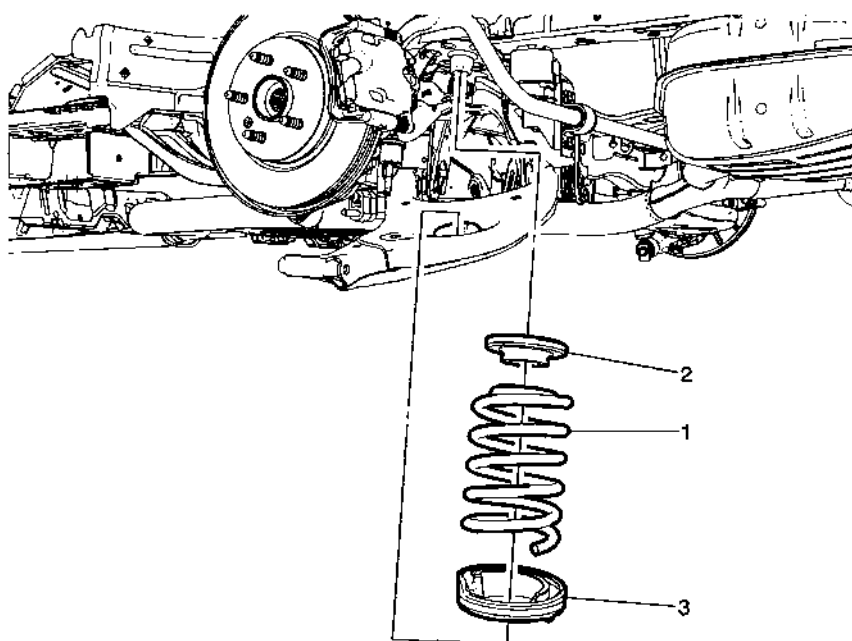
警告：已充气的减振器内含有高压气体。不要将卡环从减振器缸筒顶部内侧拆下。如果拆下卡环，减振器的零件在极大力作用下飞出，可能导致人身伤害。

警告：为避免人员受伤，在减振器上进行中心冲孔和钻孔时要佩戴安全眼镜。注意不要用中心冲头冲穿减振器缸筒。



- 1.用中心冲头在缸筒 (3) 上距底端10毫米（0.4英寸）处冲出一个冲眼。
- 2.在减振器杆 (1) 完全伸出的情况下，用台钳将减振器水平夹紧。
- 3.用5毫米（3/16英寸）的钻头，在减振器的中心冲孔 (4) 上钻一个孔。当钻头穿透减振器时，将会有气体或气/油混合物排出。用抹布擦去溢出的机油。
- 4.用中心冲头在减振器缸筒 (3) 中间 (2) 冲出一个冲眼。
- 5.用5毫米（3/16英寸）的钻头，在减振器的中心冲孔 (2) 上钻第二个孔。当钻头穿透减振器时，减振器内的机油会排出。用抹布擦去溢出的机油。
- 6.将减振器从台钳上拆下。将减振器水平置于接油盘上方，油孔朝下。反复推入和拉出缸筒 (3) 中的杆 (1)，使减振器内的机油完全排出。

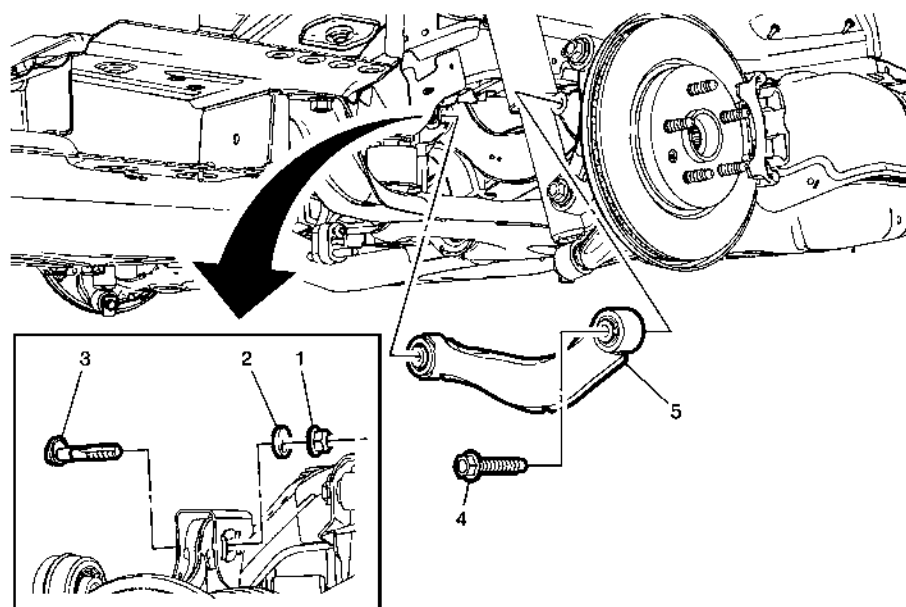
16.4.2.15 后螺旋弹簧的更换（不带后空气悬架）



后螺旋弹簧的更换（不带后空气悬架）

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见举升和顶起车辆。 2. 拆下后轮胎和车轮。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。 3. 拆下来自后悬架下控制臂的后稳定杆连杆。参见稳定杆连杆的更换（带后空气悬架）稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）。 4. 将后悬架下控制臂从后轮毂上断开。参见下控制臂的更换。	
1	后弹簧 程序 确保后弹簧正确就位于隔振垫中央，不让其与下控制臂接触。
2	后弹簧上隔垫
3	后弹簧下隔垫

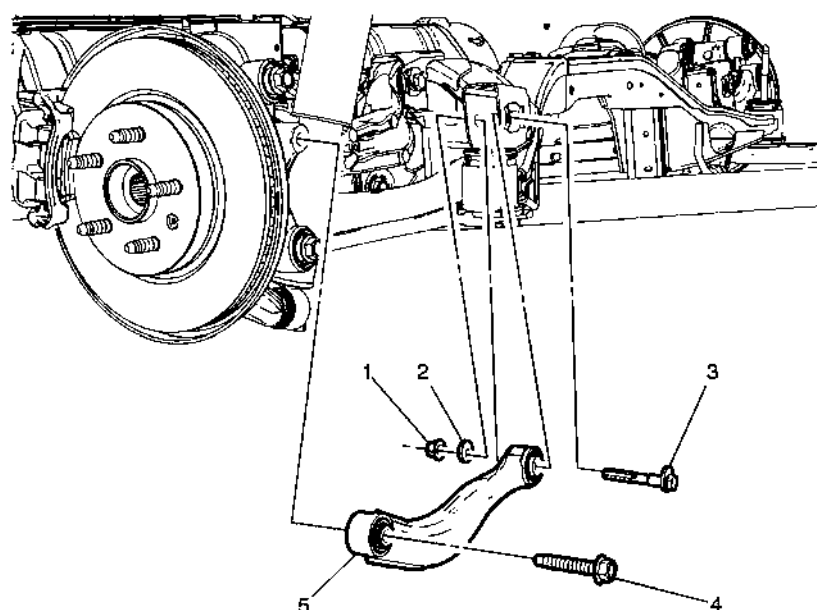
16.4.2.16 调节连杆的更换



调节连杆的更换

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升并妥善支撑车辆。参见 <u>举升和顶起车辆</u> 。 2. 拆下后轮胎和后轮总成。参见 <u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u> 。	
1	调节连杆内螺母 告诫：参见紧固件告诫。 紧固 150牛米（111英尺磅力）
2	调节连杆垫圈
3	调节连杆内螺栓
4	调节连杆外螺栓 程序 拆下并报废螺栓。切勿重复使用，请仅使用新的更换。 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 紧固 • 第一遍：150牛米（111英尺磅力） • 最后一遍：加60度
5	调节连杆 程序 1. 使用合适的千斤顶支座支撑转向节总成。 2. 确认后车轮定位。参见<u>车轮定位的测量</u>。

16.4.2.17 上控制臂的更换

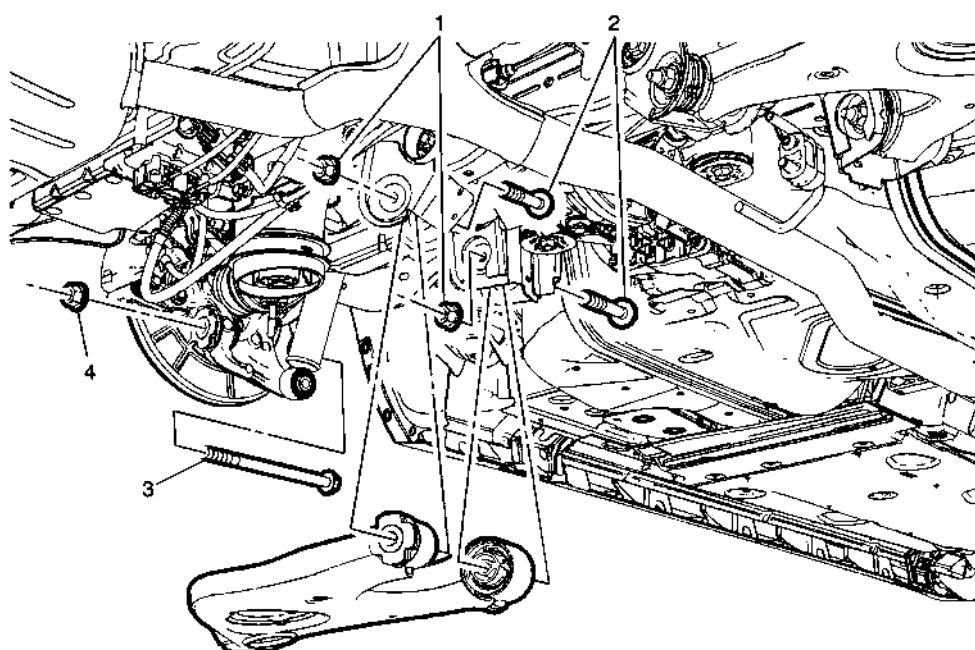


上控制臂的更换

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升并妥善支撑车辆。参见举升和顶起车辆。 2. 拆下后轮胎和后轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。	
1	后悬架上控制臂螺母 紧固 150牛米（111英尺磅力）
2	后悬架上控制臂垫圈
3	后悬架上控制臂内螺栓 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 告诫： 参见 紧固件告诫 。 程序 1. 降下燃油箱以便接近后悬架调节连杆螺栓。参见燃油箱的更换。 2. 拆下并报废螺栓。切勿重复使用，请仅使用新的更换。
4	后悬架上控制臂外螺栓 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 程序 拆下并报废螺栓。切勿重复使用，请仅使用新的更换。 紧固

	• 第一遍：150牛米（111英尺磅力） • 最后一遍：加60度
5	后悬架上控制臂 程序 1. 紧固紧固件时，使用合适的千斤顶以承受转向节的重量。 2. 安装后，检查后轮定位。参见<u>车轮定位的测量</u>。

16.4.2.18 下控制臂的更换

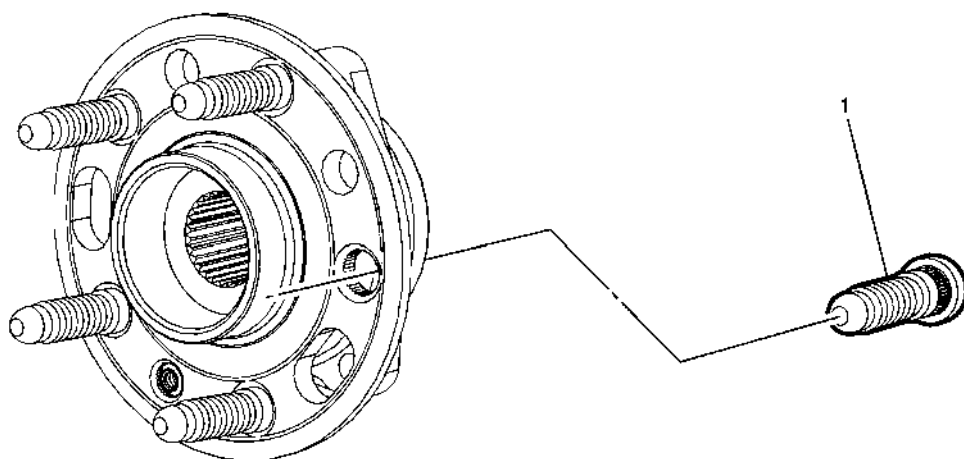


下控制臂的更换

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见<u>举升和顶起车辆</u>。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见<u>轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）</u>。 3. 拆下后弹簧。参见<u>后空气弹簧的更换</u>。 4. 拆下后轮毂托架上的减振器下螺栓。参见<u>减振器的更换（不带后空气悬架）减振器的更换（带后空气悬架）</u>。 5. 拆下下控制臂的稳定杆连杆下螺母。参见<u>稳定杆连杆的更换（带后空气悬架）稳定杆连杆的更换（不带后空气悬架）</u>。	
1	后悬架下控制臂螺母（数量：2） 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 告诫： 参见<u>紧固件告诫</u>。 紧固 • 第一遍：115牛米（85英尺磅力） • 最后一遍：加90度
2	后悬架下控制臂螺栓（数量：2） 告诫： 该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 程序 拆下并报废螺栓。切勿重复使用，请仅使用新的更换。
	后悬架下控制臂螺栓

3	告诫：该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 程序 拆下并报废螺栓。切勿重复使用，请仅使用新的更换。
4	后悬架下控制臂螺母 告诫：该车辆装备有扭矩输出或者单用紧固件。安装此部件时，安装新的扭矩输出型或者单用紧固件。未更换扭矩输出型或者单用紧固件会导致车辆或部件损坏。 紧固 • 第一遍：150牛米（111英尺磅力） • 最后一遍：加60度

16.4.2.19 车轮双头螺栓的更换



车轮双头螺栓的更换

插图编号	部件名称
预备程序 1. 举升和顶起车辆。参见举升和顶起车辆。 2. 拆下轮胎和车轮总成。参见轮胎和车轮的拆卸与安装（带J64）。 3. 拆下后轮轴承和轮毂。参见后轮轴承和轮毂的更换。	
1	车轮双头螺栓 程序 1. 将车轮轴承及轮毂总成安装至合适的台钳中。 2. 使用CH-43631拆卸工具拆下车轮双头螺栓。 3. 将新的车轮双头螺栓定位至车轮轴承和轮毂总成。 4. 使用3或4个垫圈和旧的车轮螺母，紧固车轮螺母直至新的车轮双头螺栓完全就位 于车轮轴承和轮毂总成上。 5. 拆下垫圈和车轮螺母。 专用工具 CH-43631 球节拆卸工具 关于当地同等工具，请参见专用工具。

16.4.3.1 后悬架的说明与操作

本车的后悬架系统为独立连杆类型。后悬架的调整是通过可调节后连接杆和下控制臂实现的。后螺旋弹簧固定在车身和下控制臂之间。橡胶隔振垫在顶部和底部都对螺旋弹簧进行了隔离。后悬架由2个连接至转向节和加强车身部位的减振器组成。

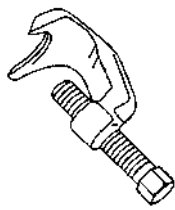
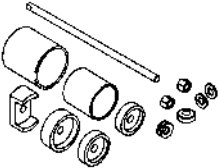
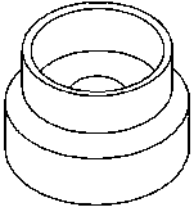
后悬架系统执行以下功能：

- 保持后桥至车身的相对位置
- 控制加速和制动期间的反作用扭矩

悬架系统包括以下部件：

- 支座总成
- 螺旋弹簧和隔振垫
- 稳定杆、隔振垫和稳定杆连杆
- 后连接杆
- 上控制臂
- 下控制臂
- 纵臂
- 转向节
- 车轮轴承/轮毂
- 减振器

16.4.4.1 专用工具

图示	工具编号/说明
	CH-3631 CH-49455 KM-507-C J-43631 J-49455 球节拆卸工具
	DT-50806 衬套拆卸与安装工具
	J-21474-A J-21474-01 J-21474-2 J-21474-4 J-21474-5 J-21474-13 J-21474-27 控制臂衬套组件